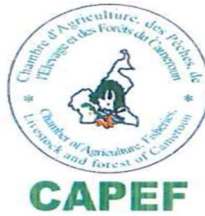


REPUBLIQUE DU CAMEROUN
Paix – Travail – Patrie

CHAMBRE D'AGRICULTURE, DES PECHES,
DE L'ELEVAGE ET DES FORÊTS DU CAMEROUN



REPUBLIC OF CAMEROON
Peace – Work – Fatherland

CHAMBER OF AGRICULTURE, FISHERIES,
LIVESTOCK AND FORESTS OF CAMEROON

PROJET DE CREATION D'UNE UNITE DE FABRICATION DE PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS À KRIBI



B.P 287 YAOUNDE CAMEROUN

TEL : (237) 222 22 20 24

E-mail : info@capefcmr.cm – Website : WWW.capefcmr.cm

P.O. BOX 287 YAOUNDE CAMEROON

TEL : (237) 222 22 20 24

E-mail : info@capefcmr.cm – Website : WWW.capefcmr.cm

FICHE SYNOPTIQUE DU PROJET

I. Objectif du projet

Le projet de création d'une unité de fabrication de panneaux de particules de bois à Kribi vise à valoriser les déchets des scieries à grande échelle et améliorer le niveau de production locale des meubles en rendant disponible une matière première assez utilisée pour la fabrication des meubles et mobiliers divers en vue de contribuer à la diminution des importations de ces biens.

II. Brève description du projet

Le secteur de la fabrication des produits du bois a pour objet de transformer le bois en produits manufacturés et peut déboucher sur des produits tels que les panneaux traditionnels, le bois d'ingénierie et les fibres isolantes. Il existe divers types de panneaux de bois à l'instar des panneaux de bois à particules orientées, des panneaux de bois lamellé-collé, des panneaux de bois stratifiés, des panneaux de bois MBF (Medium Density Fiberboard), les panneaux de bois en contreplaqué, le lamibois, les panneaux lattés, et les panneaux de particules de bois.

Des technologies existent qui permettent de procéder à la récupération des rejets (déchets et rebuts de bois) pour la fabrication de matières premières pour d'autres activités industrielles. C'est le cas de la fabrication de panneaux d'agglomérés ou de particules qui servent notamment pour la confection des meubles et mobilier divers.

C'est ce type de produit que le projet ambitionne fabriquer et distribuer sur le marché local, sous régional, régional voire international. Ce produit peut encore subir des traitements ou transformations pour donner des produits finis encore plus complexes tels que le panneau de particules à surface mélaminé ou le panneau replaqué ; ce qui élargit son champ d'application.

Les **Produits issus du complexe seront les** Panneaux de particules de bois.

III. Programme prévisionnel de production (m³)

Désignation	A1	A2	A3	A4	A5
Taux de croissance		12,5%	12,5%	12,5%	12,5%
1. Panneaux de particules (m ³)	31 680	35 640	40 095	45 107	50 745
Total	31 680	35 640	40 095	45 107	50 745

IV. Coût du projet FCFA : 2 282 030 655

Immobilisations	1 896 845 000
Besoins en fonds de roulement	231 690 655
Imprévus	153 495 000
Coûts total du Projet	2 282 030 655

V. Nombre d'emplois :

47 emplois dès la première année d'exploitation.

VI. Indicateurs de rentabilité

VAN (10%) FCFA	1 009 108 551	
TRI	23,38%	
Ratio Bénéfice/Chiffre d'affaires	10,04%	(A1)
Délai de récupération	4e année d'exploitation	

VII. Impact social du projet

Les impacts sociaux seront principalement de quatre ordres :

- **Emploi** : création d'une quarantaine d'emplois directs. Possibilité de création d'emplois indirects dans la chaîne d'approvisionnement et de distribution (Grossistes – détaillants – Transporteurs) ;
- **Revenus**: valorisation des déchets des scieries à grande échelle ; si les forêts communautaires sont parties prenantes elles augmenteront les revenus de la communauté à travers la valorisation des essences généralement inexploitées.
- **Importations** : le projet participera à la diminution des importations de meubles en panneaux.
- **Production locale de meubles** : le projet peut améliorer le niveau de production locale de meubles, en rendant disponible une matière première assez utilisée pour la fabrication des meubles et mobiliers divers ;

VIII. Niveau de mise en œuvre : Business plan élaboré

